



## КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ

### ISR 70-08 AP



Продукция серии «Simson Industrial Special Range» представляет собой высокотехнологичную и высококачественную продукцию, специально разработанную для промышленного применения.

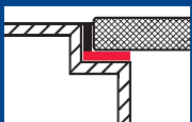
Клей Simson ISR 70-08 AP - это высококачественный продукт на основе МС полимера (SMP), разработанный для приклеивания лобовых стекол. Клей ISR 70-08 AP позволяет получить быстрый и эффективный результат при склеивании разнообразных материалов в сборочных производствах, вагоностроении, автомобилестроении и т.д., он особенно эффективен в быстрых конвейерных производствах, когда сразу или через короткое время после приклеивания выполняются следующие операции производственного процесса. Клей ISR 70-08 AP соответствует требованиям стандарта FMVSS 212. Использование клея ISR 70-08 AP совместно с технологией Dual SMP ® гарантирует увеличенную и контролируемую скорость отверждения и надежность процессов производства, что расширяет возможности использования данного продукта.

#### Особенности

- Клей ISR 70-08 AP объединяет преимущества ленточных систем с преимуществами реактивных систем приклеивания и уплотнения. Сразу после нанесения продукт обладает большой «незрелой» клеящей силой (высокая внутренняя сила), которая выражается в очень высокой вязкости и очень хорошим сопротивлением к смещению. В результате реакции с влагой воздуха происходит необратимый процесс вулканизации. Благодаря высокой незрелой адгезии в комбинации с высокой прочностью продукт подходит для использования в случаях, когда склеенные детали должны быть перемещены сразу или короткое время спустя после склеивания.
- Клей ISR 70-08 AP хорошо схватывается со стеклом без предварительного грунтования и не требует обработки праймером, если стекло покрыто керамическим покрытием (ламинацией).
- Не содержит растворителей, изоцианатов и ПВХ.
- Высокая устойчивость к воздействию ультрафиолетовых лучей и долговечность.
- Характеризуется хорошей адгезией к большинству материалов без использования грунтовки.
- Сохраняет постоянную эластичность в диапазоне температур от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+120^{\circ}\text{C}$ .
- Нейтральная и быстрая вулканизация, без выделения запаха.
- Малая усадка.
- Низкая электропроводность.

#### Рекомендации по использованию

Клей ISR 70-08 AP легко выдавливается из упаковки с помощью ручного или пневматического клеевого пистолета при температуре от  $+5^{\circ}\text{C}$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ . Скорость нанесения может быть увеличена, если разогреть клей до максимум  $70^{\circ}\text{C}$ . Для достижения хорошей адгезии поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Очистка поверхностей с керамическим покрытием, а также закрытых поверхностей, например, алюминия, стали с покрытием, полиэстера должна производиться с помощью очистителя Simson Cleaner I. В случаях, когда предполагается эксплуатация с высокими механическими или термическими нагрузками, особенно при контакте с водой, или при особых требованиях к прочности соединения, необходимо предварительно обработать поверхности с помощью грунтовки Simson Prep M. Грунтовка Simson Prep M одновременно обезжиривает и грунтует поверхность. Для получения более полной информации о грунтовке Simson Prep M ознакомьтесь с техническими характеристиками данного продукта. Через несколько минут после нанесения грунтовки, лобовое стекло можно начинать приклеивать. Наклеивание стекла должно быть произведено в течение 15 минут после нанесения клея ISR 70-08 AP. Если у стекла нет керамического покрытия, или оно не обеспечивает достаточной защиты, необходимо нанести грунтовку Simson Prep G на стекло, предварительно очищенное при помощи очистителя Simson Cleaner I, чтобы защитить место контакта стекла с клеем от воздействия УФ-лучей. Очистку инструмента и удаление не вулканизовавшихся остатков производить с помощью чистого неокрашенного текстильного материала, смоченного очистителем Simson Cleaner I. Рекомендуется произвести пробу во избежание возможного повреждения поверхности очистителем.



Информация об ограничении ответственности и контактная информация указаны в нижней части последней страницы настоящего технического паспорта.

Страница 1 из 2

© Bostik B.V. ST GB2011-03



## ISR 70-08 AP

### Технические характеристики

Основа	Модифицированный силиловый полимер	
Метод вулканизации	От влажности воздуха	
Плотность	Приблизительно 1,5 г/мл	
Вулканизация поверхностного слоя	Приблизительно 15 мин	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Открытое время	<15 мин.	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Скорость вулканизации через 24 часа	Приблизительно 3 мм	(при 20°C и относительной влажности 50%)
Твердость по Шору А	Приблизительно 60	(DIN 53505)
Усадка	<3%	(DIN 52451)
Объемное удельное сопротивление	> 10 <sup>11</sup> Ом*см	(DIN 53482)
Прочность (100%)	Приблизительно 2,3 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на разрыв	Приблизительно 2,9 МПа	(DIN 53504/ISO 37)
Растяжение при разрыве	Приблизительно 250%	(DIN 53504/ISO 37)
Прочность на сдвиг	Приблизительно 2,4 МПа	(DIN 53283/ASTM D1002)
Скорость распространения разрыва	(Алюминий-алюминий; толщина слоя 2мм, скорость 50мм/мин ) Приблизительно 16 Н/мм (DIN 53515/ISO 34)	
Модуль упругости (10%)	(Тип С, скорость 500 мм/мин) Приблизительно 5,5 МПа (DIN 53504/ISO 37)	
Содержание растворителя	0%	
Содержание изоцианатов	0%	
Термостойкость	- 50°C до +120°C	
Термостойкость	+180 °C	(в течение максимум ½ часа)
Рабочая температура	+5°C до +35°C	
Стойкость к воздействию погодных условий и УФ лучей	очень хорошая	
Цвет (стандартный)	Черный и белый	
Упаковка:	Карtridge по 290мл, пакеты по 400 мл и 600мл, по запросу возможны иные виды упаковки	

### Хранение

Клей ISR 70-08 AP может храниться в течение 12 месяцев в невскрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C (срок хранения cartridge составляет 18 месяцев).

### Дополнительная информация

По запросу предоставляется следующая информация:

- Паспорт безопасности продукта.

#### Россия

ООО «Бостик»  
Москва  
Тел. +7 495 787 31 71  
Факс +7 495 787 31 72

#### Франция

Bostik S.A.  
Париж  
Тел.: +33 (0) 1 74 96 91 18  
Факс: +33 (0) 1 47 96 94 20

#### Германия

Bostik GmbH  
Боргхольцхаузен  
Тел.: +49 (0) 54 25/8 01-0  
Факс: +49 (0) 54 25/80 11 40

#### Нидерланды

Bostik B.V.  
’с- Хертогенбош  
Тел.: +31 (0) 73 6 244 244  
Факс: +31 (0) 73 6 244 344



Информация о других филиалах компании Bostik указана на сайте: [www.bostik.com](http://www.bostik.com)

Указанные числовые данные, рекомендации и меры предосторожности определены на основе наших исследований и нашего опыта, гарантия их правильности не предоставляется. Документация составлялась в установленном порядке, однако мы не несем ответственности за возможные ошибки, неточности и опечатки. Компания оставляет за собой право вносить изменения в продукцию при необходимости. На основании данной информации изготовитель не несет ответственности за проведенные работы, поскольку он не может контролировать проект, качество поверхности и условия использования продукта. Пользователю рекомендуется подтвердить возможность использования данного изделия в конкретных условиях путем самостоятельного проведения испытаний.

Поставки осуществляются в соответствии с общими условиями продажи и правилами поставок.

© Bostik B.V. ST GB2011-03